

Retningslinjer & OBS:

1. Læs producentens datablad for flammepunkt og giftighedsgrad af det materiale der skal skæres i.
2. Benyt altid Profix 200 i et godt udluftet område.
3. Brænd aldrig påsmeltet flamingo af, ved at hæve temperaturen på klingen. Dette vil få klingen til at overophede og slå sig, og dermed også risikere at overophede selve skæreren.
4. Benyt kun Profix 200 mens den er i kontakt med det materiale, den skal skære.
5. Hold den varme klinge væk fra kroppen, tøj, samt andet brændbart materiale.
6. Lad klingen afkøle, inden den berøres. En varm klinge kan give brandskader, hvis den berører udsatte overflader.

Vedligeholdelse

Konstant brug af Profix 200 kan resultere i, at der opbygges et lag af smeltet flamingo på klingen og klingeholderen. Denne overskydende materiale kan have indflydelse på maskinens ydeevne og påvirke klingens snit. Klinge og klingeholder kan renses ved brug af en stålborste. Anden form for vedligeholdelse skal udføres af autoriseret værksted.

Specifikation: Overensstemmelseserklæring

- **SPÆNDING:** 230 Volt
- **YDEEVNE:** 190 Watt
- **VÆGT:** 275 gram
- **LÆNGDE:** 260 mm
- **BREDDE:** 50 mm
- **TEMPERATUR:** 285 C

Vi erklærer under almindeligt ansvar, at dette produkt er i henhold til bestemmelserne i direktiverne 2014/65/EU

Profix 200 Flamingoskærer

Brugsvejledning



- Venligst gennemlæs brugsvejledningen inden brug.
- Vær særlig opmærksom på sikkerhedsinstrukserne på denne maskine for at undgå skader på dig selv, andre mennesker og genstande.
- Venligst følg retningslinjerne i denne vejledning for at undgå skader på maskinen.

SYDVESTA
VÆRKTØJ OG MASKINER TIL BYGGEBRANCHEN

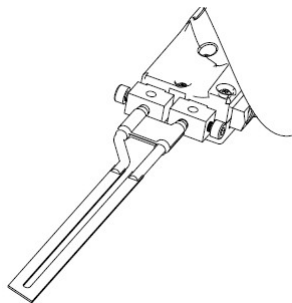
Sydvesta A/S
Kvaglundvej 82
DK - 6705 Esbjerg Ø

Introduktion

Profix 200 er en professionel håndholdt skærer for flamingo. Profix 200 bliver varm i løbet af få sekunder og giver brugeren mulighed for selv at regulere temperaturen. Aldrig tidligere har arbejdet med flamingo været nemmere, billigere og givet mindre rod.

Anbefalet brug

Ekspanderet polystyren (EPS), drevet polystyren (XPS), polyethylen, vævet polyethylen, polypropylen, og andre opskummede former for plast og lignende materialer, kan nemt skæres med Profix 200. Indhent oplysninger fra materialeproducenten, hvordan materialet skæres bedst og sikrest.



Klinge montering

OBS: Husk altid at tage stikket ud, inden du monterer eller skifter klinger på Profix 200. Afsæt tilstrækkelig tid for afkøling af klingen inden den berøres ved en omskiftning.

Klingen på Profix 200 er tilspidset langs den ene side, så for det fineste snit, skær altid med denne side.

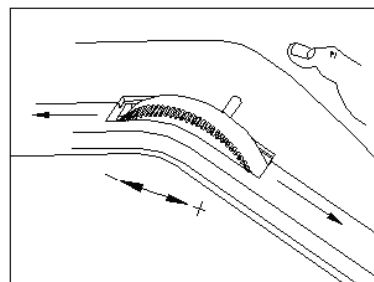
Lige klinge:

1. Løsn skruerne på klingeholderen med en skruetrækker.
2. Skub klingen ind i klingeholderen indtil den er på plads.
3. Spænd skruerne igen, og sikrer dig, at klingen sidder fast. Husk ikke at overspænde skruerne.
4. Så snart klingen er sikkert på plads, kan Profix 200 atter tilsluttes el nettet.
5. Temperatur-reguleringen har 16 klik-indstillinger, der er afbilledet på regulatoren. Jo kortere stregerne er, des mindre varmer skæreren.

OBS: Overdreven varmeproduktion kan få klingeholderen til at overophede, og derved beskadige maskinen. Benyt derfor kun den nødvendige mængde varme for et godt snit. Klingen behøver ikke være rødgldende, for at kunne skære igennem flamingo. Inden brug af maskinen anbefaler vi at kontrollere pladernes stand, våde eller frosset flamingoplader kan være umulige at skære i, da molekylerne i pladerne først skal fordampes inden pladen er "tør" nok til den smeltes.

Betjening

Sæt temperatur-reguleringen på en middel temperatur, og placer klingen op imod kanten af flamingostykket og hold kontakten inde. Korrekt skæring skulle være så godt som røg fri.



OBS: Man kan med fordel, lave et prøvesnit i et lille stykke flamingo.

Det bedste skære resultat fås ved en jævn temperatur og skærehastighed. Hvis der dannes røg under skæringen, skærer du enten for langsomt eller også er klingen for varm,

hvilket vil give et ujævnt snit. Dette kan blive afhjulpet ved at sænke temperaturen og midlertidigt slippe kontakten mens du skærer. Så snart du mærker modstand, holder du kontakten inde igen. Profix 200 vil nå den ønskede temperatur indenfor få sekunder. Røgudviklingen skulle herefter være minimal. Denne måde at skære på, vil også forlænge levetiden på klingen.

Ved at slippe kontakten 1 – 2 cm før du er ude af flamingostykket vil det hjælpe med at holde klingen ren og fri for smeltet flamingo.

Den valgte klinge skal ikke være meget længere end tykkelsen på det stykke flamingo, der skal skæres. Flamingoen hjælper med at afkøle klingen under skæringen. Den frie del af klingen kan overophede og dermed slå sig.